

LBB 4550/10 Integrus NiMH 电池组 (每套 10 个)

www.boschsecurity.com.cn



► 用于保持最佳充电过程的温度传感器

用于 LBB 4540 袖珍接收机的 NiMH 充电电池。

证书与认可

地区	认证
欧洲	CE

技术规格

电气

电压	2.4 V
容量	1100 mAh

机械

尺寸 (高 x 宽 x 厚)	14 x 28 x 50 毫米 (0.6 x 1.1 x 1.9 英寸)
重量	50 克 (0.11 磅)

订购信息

LBB 4550/10 Integrus NiMH 电池组 (每套 10 个)
适用于袖珍接收机的 Integrus NiMH 电池组 (10 个)。
订购号 **LBB4550/10**