



MAP 19-Zoll-Montagesatz



Der MAP 19-Zoll-Montagesatz (ICP-MAP0035) enthält Halterungen und Schrauben zur Vorbereitung des MAP Erweiterungsgehäuses zur Montage im 19-Zoll-Gehäuse. Schrauben für die Befestigung im 19-Zoll-Gehäuse sind **nicht** enthalten.

Lieferumfang

Anz.	Komponente
2	19-Zoll-Halterungen
1	Beipack <ul style="list-style-type: none"> • 6 Flachkopf-Maschinenschrauben (M5 x 10) • 6 flache Unterlegscheiben (M5) • 6 Sechskantmuttern (M5)

Technische Daten

Mechanische Daten

Farbe: weiß

Abmessungen (Halterungen): 70 mm x 70 mm x 37 mm

Material (Halterungen): 2,5 mm kaltgewalzter Stahl

Bestellinformation

App.Schl.	VEPOS	Bestellnummer
-----------	-------	---------------

MAP 19-Zoll-Montagesatz

Halterungen und Schrauben zur Vorbereitung des MAP Erweiterungsgehäuses für 19-Zoll-Montage. Schrauben für die Befestigung im 19-Zoll-Gehäuse sind **nicht** enthalten.

4330	6975	F.01U.073.285
------	------	---------------

Germany:
Bosch Sicherheitssysteme GmbH
Werner-von-Siemens-Ring 10
85630 Grasbrunn
Tel.: +49 (0)89 6290 0
Fax: +49 (0)89 6290 1020
de.securitysystems@bosch.com
www.bosch-sicherheitsprodukte.de

Weitere Produktinformationen:
Bosch Sicherheitssysteme STDE
Werner-Heisenberg-Strasse 16
34123 Kassel
Tel.: /Fax: +49 (0)561 89 08
CCTV: -200/-299; Comm. -300/-399
Einbruch/Brand/Access: -500/-199
de.securitysystems@bosch.com
www.bosch-sicherheitsprodukte.de

Haus-ServiceRuf
Bosch Sicherheitssysteme GmbH
Ingersheimer Straße 16
70499 Stuttgart
Weitere Informationen erhalten Sie unter:
Telefon 0711 3653 1000
Telefax 0711 811-5125 294
Haus-Service.Ruf@de.bosch.com
www.bosch-sicherheitsprodukte.de

Represented by