

DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ (n°: F01U261014)

[FR]

Modèle de produit/produit

F.01U.261.014 ARD-EDMCV002-USB LECTUS enroll 5000 MD

Nom et adresse du fabricant ou de son mandataire:

Bosch Sicherheitssysteme GmbH
Robert-Bosch-Ring 5
85630, Grasbrunn
Germany

Tel.: +49 89 6290 0
Fax.: +49 89 6890 1020

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable:

2014/53/EU (RED)
2014/30/EU (EMC)
2014/35/EU (LVD)
2011/65/EU (RoHS)

Références des normes harmonisées pertinentes appliquées ou des autres spécifications techniques par rapport auxquelles la conformité est déclarée. Il faut indiquer, pour chaque référence, le numéro d'identification, la version et, le cas échéant, la date d'émission:

DIN EN300330-1 V1.7.1: 2010-02; DIN EN300330-2 V1.5.1: 2010-02
ETSI EN301489-1: V1.9.2: 2011-09; ETSI EN301489-3: V1.6.1: 2013-08
DIN EN 60950-1: 2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A1:2010+A2:2013; DIN EN 50364: 2010-11

Signé par et au nom de: Grasbrunn, 17-11-2016



vice president Business Unit,
Dr. Marcus Nadenau



R&D manager Business Unit,
Dr. Thomas Funke