

ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE **Nr 07 / 16**

Potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych przez elektroniczne urządzenie alarmowe.

Zaświadcza się, że produkowane seryjnie urządzenie, występujące pod nazwą:

Czujka magnetyczna **ISP-MCS3-FP110**

produkowane przez Firmę:

Bosch Security Systems, Inc.
130 Perinton Parkway, Fairport, NY 14450

i przedstawione do oceny przez Firmę:

Robert Bosch Sp. z o.o.
02-231 Warszawa, ul. Jutrzenki 105

po analizie dostarczonych:

1. Dokumentacji technicznej wyrobu
2. Dokumentacji z badań z Laboratoriów Badawczych

spełnia wymogi zawarte w Kryteriach Kwalifikacyjnych, opartych na wybranych wymaganiach z dokumentów normatywnych:

1. PN-93/E-08390-22:1993 Systemy alarmowe-Włamaniowe systemy alarmowe-Ogólne wymagania i badania czujek,
2. PN-EN 50130-5:2012 Systemy alarmowe-Część 5: Próby środowiskowe.

W oparciu o Procedurę Nr 13 - "Wydawanie świadectw kwalifikacyjnych",

urządzenie zakwalifikowano do **KLASY „S”**

Warunki dodatkowe i uwagi : brak

Zmiany parametrów, konstrukcji i materiałów użytych do produkcji urządzenia, powodują konieczność ponownej oceny i muszą być zgłoszone natychmiast do ZRTOM „TECHOM”.

Świadectwo jest ważne od dnia 28 stycznia 2016 r. do dnia 27 stycznia 2019 r.

Warszawa, 28 stycznia 2016 r.

Dział Oceny
i Kwalifikacji Urządzeń

mgr inż. Andrzej Starnawski



PREZES ZARZĄDU
ZAKŁADU „TECHOM”

inż. Bogdan Tatarowski